

Technický list

► FERRUM

6274-5342

ZÁKLADNÍ NÁTĚR S RYCHLÝM ZASYCHÁNÍM NA BÁZI ZINKU FOSFÁTU

Barvy

ŠEDÁ

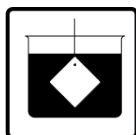
NATURA E CAMPO D'IMPIEGO

Jednosložkový syntetický základ na alkydové bázi obsahující zinkový fosfát, určený jako přípravný přípravek pro železné výrobky.

Běžně lze přelakovat nitrosyntetickými emaily, syntetickými rychleschnoucími emaily, chlorkaučukovými a vinylovými nátěry.

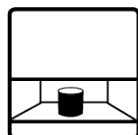


vzduch. sprej



ponor


 vnitřní /
vnější

 ředění
rozpouštědlem

 skladovatel.
18 měsíců


22.7187 mq/kg


 zasychání
12 h


Příprava výrobku

Ředění

Ředit 20–25 % syntetickým ředidlem 9037-0000 nebo nitro ředidlem 9095-.

Pot life

N/A

Technické vlastnosti

Fyzikální vlastnosti

	tak jak je	katalyzováno	tolerance	J.M.	metoda	vydání
Měrná hmotnost 20°C	1,477		± 0,025	Kg/l	ME014	9
Viskozita DIN8 (20°C)	15-20			Sec	ME016	6
Sušina hm.	68,1%		± 1,0	Kg/Kg	ME015	7
Sušina obj.	21,1%		± 1,0	l/Kg	ME015	7
Sušina obj./obj.	31,1%		± 1,0	l/l	ME015	7
Lesk 60°	1-3		± 2	GU	ME060	2

Teoretická výtěžnost

tloušťka suché vrstvy	hodnoty	J.M.
30 µm	10,4	m ² /Kg

Metoda Alcea: ME082(Edizione: 2)

Doporučená tloušťka 40–50 µm v suchém stavu

Zasychání

	časy
Bez prachu*	15 minut
Suchý na dotek	1–2 hodiny
Proschnutí v hloubce	12 hodin
Přelakování	2–4–8–24–48 h nitrosyntet. emaily

Metoda Alcea: ME081(Edizione: 2)

Suchý film

Vlastnosti suchého filmu

Produkt po zaschnutí vykazuje matný vzhled.

Metoda Alcea: ME060(Edizione: 2)

Mechanické vlastnosti

	hodnoty	metoda	vydání
Hloubení Erichsen	8,7 mm	ME033	5
Ohyb 4 mm	dobrá	ME037	3
Mřížkový řez	1	ME039	5

Mřížkový řez, hodnoty: 0 = žádné odloupenutí / 5 = úplné odloupenutí
Zkouška mřížkového řezu se provádí na železných podkladech bez deformací, dobře připravených (pískování a odmašťování) a hodnotí se po zaschnutí a stabilizaci aplikovaného filmu (nejméně 5 dní po aplikaci)

Typ a příprava podkladu

Odmašťování rozpouštědlem nebo alkalickými odmašťovacími, fosfátové odmašťování, pískování.

Způsob aplikace

- **Stříkáním:** pohárková pistole, vzduchová směs, airless nebo elektrostaticky

Následné ošetření

Suchý film je měkký na dotek a s nízkou savostí vrchního laku.

Kromě přelakování nitrosyntetickými, rychleschnoucími syntetickými, chlorkaučukovými a vinylovými emaily lze po úplném vytvrzení (24 hodin) přelakovat také dvousložkovými polyuretanovými emaily.

Upozornění

Konečný výsledek lakýrnického cyklu je výhradně odpovědností uživatele, který musí zajistit, aby výrobek odpovídal jeho potřebám. Naše společnost nemůže zaručit kontrolu lakýrnického procesu provedeného uživatelem a nepřebírá žádnou odpovědnost za konečný výsledek dosažený použitím jejích výrobků. Naše společnost naopak zaručuje stálost fyzikálně-chemických vlastností výrobku uvedených v tomto technickém listu. Údaje o fyzikálně-chemických vlastnostech výrobku jsou měřeny při 20°C a 70% relativní vlhkosti.

Skladování a trvanlivost

Výrobek musí být skladován v originálních obalech, chráněn před zdroji tepla, při teplotě v rozmezí +5°C a +35°C.

Výrobek skladovaný za výše uvedených podmínek má stabilitu 18 měsíců od data výroby.

POZN.

Hodnoty označené hvězdičkou (*) jsou stanoveny prakticky při každé kontrole. Údaje v tomto listu jsou výsledkem četných experimentů a je třeba je považovat za vynikající orientační ukazatele. Způsoby aplikace a pracovní systémy jsou velmi různorodé, proto nelze zaručit výsledek v každém případě. Toto aktualizované vydání ruší a nahrazuje předchozí vydání.