

5253-5895

základní barva epoxyvinyllová s fosfáty zinku

Odstíny

šedá RAL7035

OBLAST POUŽITÍ

Produkt nové koncepce formulovaný s epoxidovými pryskyřicemi a vinylovými kopolymery, obsahující fosfáty zinku a speciální korozní inhibitory. Je charakterizován zvýšenou vertikální a nízkou absorpcí vrchních emailů.

Má výbornou a dlouhodobou přetíratelnost a údržbu. Vynikající přilnavost na základní nátěry bohaté na zinek.

Oblast použití: Kovové konstrukce, velké konstrukce a výrobky, které jsou všeobecně určeny do náročných prostředí.

Příprava produktu

Poměr tužení

| dílů | hmotnostně | objemově | tužidlo |
|------|------------|----------|-----------|
| 100 | 15 | 25 | 9926/7779 |

Ředění

Hodnoty ve vztahu k základnímu výrobku (barva bez tužidla): ředte 5–10 % s ředidlem epoxidovým 9043/, nebo s ředidlem nitro 9095/, 9096/, 9097/.

Životnost natužené směsi

Do 4 hodin při 20 °C.

Technické charakteristiky

Fyzikální charakteristiky

| | výchozí | natuženo | tolerance | M.J. | metoda | edice |
|-----------------|------------|----------|-----------|--------|--------|-------|
| Specifická váha | 1,440 | 1,370 | ± 0,05 | kg/l | ME014 | 4 |
| Visk. Ford * | tixotropní | | | sekund | ME016 | 4 |
| Sušina váhová | 68 % | 61 % | ± 2 | kg/kg | ME015 | 5 |

Teoretická výtěžnost

| mikronů suché | hodnoty | M.J. |
|---------------|-----------|--------------------|
| 80 µm | 10,0–11,0 | m ² /kg |

Metoda Alcea: ME082 (Edice: 2)

Zasychání

| | doba |
|----------------------|----------|
| proti prachu * | 30 minut |
| suchý na dotek | 4 hodiny |
| hloubkové proschnutí | 12 hodin |

Metoda Alcea: ME081 (Edice: 2)

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA: minimálně 60–80 µm suchého filmu

Suchý film

Charakteristiky suchého filmu

Lesk při úhlu 60° *: 5–10

Metoda Alcea: ME060 (Edice: 2)

Mechanické vlastnosti

| | hodnoty | metoda / edice |
|---------------------------|---------|----------------|
| Tažnost (metoda Erichsen) | 9,8 mm | ME033 / 4 |
| Ohyb 4 mm | ok | ME037 / 3 |
| Přilnavost mřížkou | 0 | ME039 / 5 |

(0 = žádné oddělování povlaku, 5 = úplné oddělování povlaku)

Zkoušky odolnosti

Solná mlha: 500 hodin (při 80÷100 µm suchého filmu)

Typ a příprava podkladu

Odmašťování s rozpouštědly nebo alkalickými odmašťovacími, fosfoodmašťování.

Pískování SA 2 ½

Metody aplikace

Stříkání: vzduchová pistole s pohárkem, airmix smíšený vzduch, airless, tlakové zásobníky, elektrostatika.

– Štětec

– Váleček

Následující úpravy

Ve standardních povětrnostních podmínkách ($T = 20\text{ °C}$ a relativní vlhkost $< 70\%$) je produkt přetíratelný emailem již po cca 2–4 hodinách od aplikace.

Pro správné vytvrnutí základu 5253/5895 musí být tento aplikován při pracovní teplotě ne nižší než 15 °C a relativní vlhkosti nepřevyšující 65–70 %.

Je možné přisušení v peci v intervalu 30–50 minut při $50\text{--}60\text{ °C}$.

SKLADOVÁNÍ: Pozor! Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi $+5\text{ °C}$ a max. $+35\text{ °C}$.

USCHOVATELNOST: Produkt udržován za výše doporučených podmínek je stabilní 12 měsíců od data výroby.

Výběr tužidel

POZOR: Základní nátěr 5253/5895 může být tužen pouze s tužidlem určeným v tomto technickém listu.

POZNÁMKA

* Hodnoty označené hvězdičkou jsou stanoveny pro každou přejímku.

Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považovány za výborné orientační ukazatele. Aplikační způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ. Předmětná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání.