

Technical data sheet

▶ EPOX

5253-5895

null

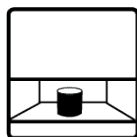
Odstíny

GRIGIO RAL 7035

OBLAST POUŽITÍ

Produkt nové koncepce formulovaný s epoxidovými pryskyřicemi a vinylovými kopolymery, obsahující fosfáty zinku (fosforečnanu zinečnatého) a speciálních inhibitorů koroze. Je charakterizován zvýšenou vertikálitou (svislost, nestákavost) a nízkou absorpcí vrchních emailů. Má výbornou a dlouhodobou přetíratelnost a údržbu v čase. Vynikající přilnavost k základním nátěrům bohatým na zinek.

Oblast použití: Kovové konstrukce, důležité konstrukční prvky a výrobky, které jsou určeny do venkovního prostředí vystavené střední nebo silné chemické agresi.


 vnitřní / vnější
 použití

 Uschovatelnos
 t 24měsíce


Příprava produktu

Poměr tužení

složka A	váhově	objemově	tužidlo
100	15	25	9926-7779

POZOR: Lze použít pouze tužidla uvedená v tomto Technickém listu.

Ředění

Hodnoty ve vztahu k základnímu výrobku (barva bez tužidla):

- 5-10% s ředidlem epoxidovým 9043/
- 5-10% s ředidlem nitro 9095/

Životnost natužené směsi

do 4 hodin při 20°C

Technické charakteristiky

Fyzikální charakteristiky

	výchozí	tužení	tolerance	M.J.	metoda	edice
Specifická váha	1,450	1,350	± 0,050	kg/l	ME014	9
Visk.Ford *	tixotropní			sekund	ME016	6
Sušina váhová	66,7%	65,5%	± 2,0	kg/kg	ME015	7
Lesk při úhlu 60°	5-10				ME060	2

Teoretická výtěžnost

mikronů suché	hodnoty	M.J.
30µm	14,7	m ² /l
80µm	5,5	m ² /l

Metoda Alcea: ME082(Edice: 2)

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA: 60-80 µm suchého filmu

Zasychání

	doba
proti prachu *	30 minut
Suchý na dotek	4 hodiny
Hlubkové proschnutí	12 hodin

Metoda Alcea: ME081(Edice: 2)

Suchý film

Mechanické vlastnosti

	hodnoty	metoda	edice
Tažnost (metoda Erichsen)	9,8 mm	ME033	5
Ohyb 4 mm	OK	ME037	3
Přilnavost mřížkou	0	ME039	5

Přilnavost mřížkou: 0 = žádné oddělení povlaku 5 = celkové oddělení povlaku

Typ a příprava podkladu

- Odmašťování s rozpouštědly nebo alkalickými odmašťovacími, fosfordemašťování.
- Pískování SA 2 1/2

Metody aplikace

- Stříkání: vzduchová pistole s pohárkem, airmix smíšený vzduch, airless, tlakové zásobníky, elektrostatika.
- Štětce
- Váleček

Následující úpravy

Ve standardních povětrnostních podmínkách (T=20°C a relativní vlhkost.70%) je produkt přetíratelný emailem již po cca 2 - 4 hodinách od aplikace.

Pro správné vytvrnutí základu 5253/5895 musí být tento aplikován při pracovní teplotě ne nižší než 15 °C a relativní vlhkosti nepřevyšující 65 - 70%.

Je možné přisušení v peci v intervalu 30 - 50' při 50-60°C.

POZNÁMKA

* Hodnoty označené hvězdičkou, jsou stanovené prakticky pro každý test.

Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem mnoha experimentů a jsou považovány za vynikající orientační ukazatele. Aplikační způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že nelze předpokládat záruku a odpovědnost za každý jednotlivý případ.

Tato aktualizovaná verze ruší a nahrazuje předchozí vydání.

SKLADOVÁNÍ A USCHOVATELNOST

Pozor: Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C.

Produkt udržován za výše doporučených podmínek je stabilní 12 měsíců od data výroby.

TEST KOROZNÍ ODOLNOSTI - Solná mlha:

500 hodin pro 80 - 100 µm suchého (na podkladu opískovaném Sa 2½) !!
(UNI EN ISO 9227)