

# Technical data sheet

## ▶ EPOX

**5203-7977**

**Odstíny**

### OBLAST POUŽITÍ

Dvousložkový epoxidový základní nátěr používaný jako základní nátěr pro železnou ocel. Lze jej přetřít jakýmkoli typem emailu nebo barvy: nitrocelulóзовou, syntetickou, epoxidovou, polyuretanovou a polyakrylovou.



air-spray



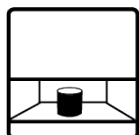
air-less



air-mix



vnitřní / vnější  
použití



Uschovatelnos  
t 24měsíce



20,0 m<sup>2</sup>/l



schnutí 24H

## Příprava produktu

### Poměr tužení

dílů	hmotnostně	objemově	tužidlo
100	20	35	9926-7779
100	25	45	9926-2000
100	25	45	9926-4000

#### Katalyzujte s 9926-2000:

doporučuje se v teplém počasí pro méně prašné aplikace, pro aplikace válečkem, štětcem a elektrostatickým stříkáním. Výsledkem je pružnější a méně brousitelná vrstva s nižší odolností vůči rozpouštědlům, a proto lepší přilnavost povrchových smaltů.

#### Katalyzujte s 9926-7779:

doporučuje se v zimě a létě, obzvláště vhodné pro aplikace stříkáním nebo tam, kde je požadováno rychlé schnutí.

### Ředění

Hodnoty se vztahují k základnímu produktu:

5-10 % s ředidlem 9043-0000 (pomalé), s ředidlem 9095-2000 (rychlé)

Pro vysokotlaké systémy: ředte 0-5 %

Pro nízkotlaké systémy: ředte 5-10 %

### Životnost natužené směsi

Asi 6-8 hodin

## Technické charakteristiky

### Fyzikální charakteristiky

	výchozí	tužení	tolerance	M.J.	metoda	edice
Měrná hmotnost	1,689	9926-7779: 1,477	± 0,050	kg/l	ME012	2
		9926-2000: 1,425	± 0,050	kg/l	ME012	2
Visk. Brookfield	25000		± 3000	mPas	ME086	6
Sušina váhová	79,9%	con 9926-7779: 76,2%	± 2	kg/kg	ME015	7
		9926-2000: 71,8%	± 2	kg/kg	ME015	7
Váha sušiny v objemu	60,2%	con 9926-7779: 58,6%	± 1	l/kg	ME015	7
		9926-2000: 52,3%	± 1	l/kg	ME015	7
Sušina objemová	35,7%	con 9926-7779: 39,7%	± 2	l/l	ME015	7
		9926-2000: 36,7%	± 2	l/l	ME015	7

### Teoretická výtěžnost

mikronů suché	hodnoty	M.J.
30 µm	9,99	m <sup>2</sup> /kg
30 µm	13,5	m <sup>2</sup> /l
80 µm	5,06	m <sup>2</sup> /l

**Metoda Alcea:** ME082(Edice: 2)

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA: 60–80 µm suchá

### Zasychání

	doba
proti prachu	30 minut při tužení 9926/7779
	60 minut při tužení 9926/2000
Suchy na dotek	2 hodin při tužení 9926/7779
	4 hodin při tužení 9926/2000
Hloukově proschnuti	18 hodin při tužení 9926/7779
	24 hodin při tužení 9926/2000
Pretíratelny	2 hodin při tužení 9926/7779
	4 hodin při tužení 9926/2000
Prisoušení v peci	15-20 minut při 25°C + 1 hodina při 50°C
	15-20 minut při 25°C + 20 minut při 80°C

**Metoda Alcea:** ME081(Edice: 2)

## Suchý film

### Charakteristiky celkově suchého filmu

Fólie se jeví jako poloprůhledná, velmi tvrdá, elastická a dobře přilnavá.

**Metoda Alcea:** ME060(Edice: 2)

## Typ a příprava podkladu

Odmašťování rozpouštědly, fosfomazání, pískování;

## Metody aplikace

Stříkání: kelímková pistole  
Stříkání: směsný vzduch  
Stříkání: bezvzduchové

Pro správné schnutí musí být PRIMER EPOX 5203/7977 aplikován při pokojové teplotě nejméně 5 °C a relativní vlhkosti vzduchu ne vyšší než 65-70 %.

## Následující úpravy

Aby vrchní vrstva dokonale přilnula k nátěru 5203/7977, musí být nanesena do 24 hodin; při delší době je nutné broušení.

## Trvanlivost a skladování

Upozornění: Výrobek musí být skladován v původním obalu, mimo dosah zdrojů tepla, při teplotách mezi +5 °C a maximálně +35 °C.

Výrobek skladovaný za výše uvedených podmínek má trvanlivost 48 měsíců od data výroby.

## NOTE

\* Hodnoty označené hvězdičkou jsou stanoveny prakticky pro každý test. Informace v tomto zpravodaji jsou výsledkem mnoha experimentů a měly by být považovány za vynikající vodítko. Aplikační metody a systémy zpracování se však velmi liší, takže nelze poskytnout žádnou záruku pro každý jednotlivý případ. Tato aktualizovaná verze ruší a nahrazuje všechna předchozí vydání.