

Technical data sheet

▶ EPOX

5203-0017

Odstíny

OBLAST POUŽITÍ

Základní barva na bázi epoxidových pryskyřici se zvýšenou přilnavostí na problematické podklady, používána jako základní nátěr s vysokou antikorozií silou na železo, lehké slitiny, pozinkované plechy. Může být přetíratelný jakýmkoliv druhem emailů a barev: syntetické, nitro, glycerofalátové, epoxidové, polyuretanové, atd...



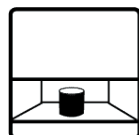
air-spray



vnitřní / vnější použití



ředění rozpouštědla



Uschovatelnosť 48měsíce



11.7316 m²/kg



schnutí 8h

Příprava produktu

Poměr tužení

dílů	hmotnostně	objemově	tužidlo
100	20	30	9926-7779
100	20	30	9926-0000

ředění

Hodnoty ve vztahu k základnímu výrobku (barva bez tužidla):
10-20% s ředidlem epoxidovým 9043/ nebo s ředidlem nitro 9095/

Životnost natužené směsi

Nejvíce 8 hodin.

Technické charakteristiky

Fyzikální charakteristiky

	výchozí	tužení	tolerance	M.J.	metoda	edice
Specifická váha	1,483	1,342	± 0,05	kg/l	ME014	9
Visk.Ford 8/20°C *	18-25			sekund	ME016	6
Sušina váhová	72,8%	70,6%	± 2	kg/kg	ME015	7

	výchozí	tužení	tolerance	M.J.	metoda	edice
Váha sušiny v objemu	34,1%	38,7%	± 1	l/kg	ME015	7
Sušina objemová	50,6%	52%	± 2	l/l	ME015	7
Bod vzplanutí	< 21°C			°C	ME012	2

(Abel Pensky uzavřený pohárek)

Teoretická výtěžnost

mikronů suché	hodnoty	M.J.
30 µm	12,9	m ² /kg
60 µm	6.5	m ² /kg
60 µm	9.6	m ² /l

Metoda Alcea: ME082(Edice: 2)

Zasychání

	doba
proti prachu *	30' (tuž. 9926/77799) - 45' (tuž. 9926/0000)
Suchý na dotek	2 hodiny (tuž. 9926/77799) - 4 hodiny (tuž. 9926/0000)
Hlubkové proschnutí	4 hod. (tuž. 9926/77799) - 8 hod. (tuž. 9926/0000)
Přetíratelnost	18 hodin

Metoda Alcea: ME081(Edice: 2)

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA:

minimálně 25 - maximálně 60 mikronů suché vrstvy.

Suchý film

Charakteristiky celkově suchého filmu

Povrchový film vykazuje polomatný vzhled, je velmi tvrdý, elastický a dobře přilnavý.
 Lesk při úhlu 60° *: 50-60.

TEST ODOLNOSTI

Solná komora: 400 hodin. Metoda UNI ISO 9227- ASTM B 117

Metoda Alcea: ME076(Edice: 6)

Mechanické vlastnosti

	hodnoty	metoda	edice
Tažnost (metoda Erichsen)	9,8 mm	ME033	5
Ohyb 4 mm	ok	ME037	3
Přilnavost mřížkou	GT0	ME039	5

	hodnoty	metoda	edice
Lesk - 60° *	50-60	D523-67	1

Typ a příprava podkladu

Odmašťování s ředidly nebo alkalickými odmašťovacími, fosfoodmašťování, pískování, pro natření lehkých kovů (slitín), využívat odmašťovací nebo mořidla doporučená od výrobců.

Metody aplikace

- Stříkání: vzduchová pistole s pohárkem, airmix smíšený vzduch, airless, tlakové zásobníky elektrostatika.
- Štětce
- Váleček

Při aplikacích válečkem, štětcem nebo stříkáním s elektrostatickým systémem, doporučujeme tužidlo 9926/0000..

Pro správné sušení základu PRIMER EPOX 5203/0017 musí tento být aplikován při teplotě prostředí ne nižší než 15°C a relativní vlhkosti nepřevyšující 65-70%.
Je možné přisoušení v peci na 30-50' při 50-60°C.

Následující úpravy

Aby vrchní vrstva dokonale přilnula k základnímu nátěru 5203/0017, musí být nanášena do 24 hodin; Pro delší dobu je nutné broušení. Možné jsou také cykly mokré do mokrého s PUR povrchovou úpravou.

Trvanlivost a skladování

SKLADOVÁNÍ:

Pozor!: Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C.

USCHOVATELNOST:

Produkt udržován za výše doporučených podmínek je stabilní **48 měsíců** od data výroby.

NOTE

* Hodnoty označené hvězdičkou, jsou stanovené pro každou přejímku.

Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považované za výborné orientační ukazatele. Aplikací způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ.

Předmětná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání.