

Technical data sheet

► SINTAL

2708-RESN

Odstíny

OBLAST POUŽITÍ

vrchní barva email alkydový (v případě tužení uretanalkyd) rychleschnoucí lesklý s výbornou odolností povětrnosti.

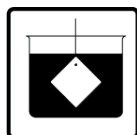
Vhodný pro povrchové úpravy zemědělských strojů, podvozků, stavebních a průmyslových vozidel a strojů, obráběcí stroje apod.



air-spray



štětec



namočen



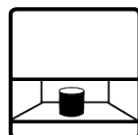
váleček



vnitřní / vnější použití



ředění rozpouštědla



Uschovatelnosť 24měsíce



12.0745 m²/kg



schnutí 18h

Příprava produktu

Tento produkt je možné tužit s tužidlem pro polyuretany T530/0699 v maximálním procentuálním podílu do 10%. V tom případě použijte k ředění nitroředidlo (9095/0000) nebo ředidlo pro polyuretany **9051/0000**.

Tužený produkt vytváří povrchově i hloubkově tvrdší film, s větší odolností venkovnímu prostředí, vůči vodním kapkám (vlhkosti) a pohonným hmotám (benzín, nafta, oleje).

Předměty aplikované tuženou barvou mohou být baleny již po 48 hodinách (není dolep).

Ředění

Hodnoty vztahující se k základnímu produktu (složka A - barva bez tužidla):

- 10-20% se syntetickým ředidlem **9037/0000** (S 6001), pro aplikaci štětcem a válečkem (NE PRO TUŽENÝ PRODUKT).
- 5-15% s ředidly nitro **9095/0000** pro aplikaci stříkáním.
- v případě tužení použijte Nitroředidlo (**9095/0000** C6000...) nebo ředidlo pro polyuretany **9051/0000**

Životnost natužené směsi

Zpracovatelnost natužené směsi při tužení 8 hodin při teplotě 20°C

Technické charakteristiky

Fyzikální charakteristiky

	výchozí	tužení	tolerance	M.J.	metoda	edice
Specifická váha	1,050		±0,1	kg/l	ME014	9
Viskozita Ford 8/20°C	15		±3	sekund	ME016	6

	výchozí	tužení	tolerance	M.J.	metoda	edice
Sušina váhová	47,8%			kg/kg	ME015	7
Váha sušiny v objemu	35,0%			l/kg	ME015	7
Sušina objemová	36,8%			l/l	ME015	7
Lesk při úhlu 60°	95		±5	%	ME060	2

Teoretická výtěžnost

mikronů suché	hodnoty	M.J.
30µm	11,6	m ² /kg
30µm	12,2	m ² /l
45µm	8,1	m ² /l

Metoda Alcea: ME082(Edice: 2)

Zasychání

	doba
proti prachu	15-20 minut
Suchý na dotek	3-4 hodiny
Hlubkové proschnutí	18 hodin

Metoda Alcea: ME081(Edice: 2)

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA (DFT): 40-50 µm

Typ a příprava podkladu

Antikorozní základní barvy typu **T682/**, **6272/**, **6275/**, **6277/**, **6282/**, **6286/**

Metody aplikace

Aplikovat je možné stříkáním (stříkáací pistolí, Airmix, Airless, nízkotlakem ..), štětcem, válečkem a máčením.

Následující úpravy

PŘETÍRATELNOST - přelakování je možné pomocí stejného produktu takto:

- po 30 minutách až do 2 hodin, v případě ředění s ředidlem nitro **9095/0000**.
- po 6 dnech, v případě ředění ředidlem syntetickým **9037/0000**.
- po 24 hodinách v případě tužení s PUR tužidlem **T530/0699**.

SKLADOVÁNÍ A USCHOVATELNOST

Pozor !: Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi **+ 5°C** a max. **+ 35°C**.

Produkt udržován za výše doporučených podmínek je stabilní **24** měsíců od data výroby.

NOTE

* Hodnoty označené hvězdičkou jsou stanovené pro každou přejímku. Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považované za výborné orientační ukazatele. Aplikační způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ. Předmětná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání.