

# Technical data sheet

## ► SINTAL

**2702-RESN**

**Odstíny**

### OBLAST POUŽITÍ

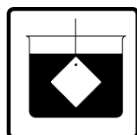
Barva na bázi rychleschnoucích alkydových pryskyřic určená především na povrchové úpravy zemědělských strojů, podvozků, pojízdných jeřábů, regálů, ocelových konstrukcí drobných předmětů, příslušenství zemědělských strojů, stavebních strojů, atd.



air-spray



štětec



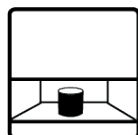
namočen



vnitřní / vnější použití



ředění rozpouštědla



Uschovatelnosť 24měsíce



schnutí 18h

## Příprava produktu

### Poměr tužení

dílů	hmotnostně	objemově	tužidlo
100	0-10	0-10	9920-0699 (EX:T530/0699)

Smalty 2702 lze ošetřit 5-10 % katalyzátorem 9920-0699 pro zlepšení tvrdosti povrchu, odolnosti vůči vodě, palivu a korozi. Také urychluje schnutí a umožňuje balení produktu po 48 hodinách.

### Ředění

- 20-25% s ředidlem nitro 9095/, 9096/ o 9097/
- 20-25% s ředidlem syntetickým 9037/
- Poznámka: v případě tužení s 9920-0699 je nutné ředit s nitro ředidly, nebo s PUR ředidlem 9051

### Životnost natužené směsi

Pokud byl produkt vytvrzen, má 9920-0699 dobu smísení přibližně 8 hodin.

## Technické charakteristiky

## Fyzikální charakteristiky

	výchozí	tužení	tolerance	M.J.	metoda	edice
Specifická váha	1.170-1,310	± 0,025	kg/l		ME014	9
Visk.Ford 8/20°C *	28	± 3	sekund		ME016	6
Sušina váhová	60,0-66,2	± 1,0	kg/kg		ME015	7
Váha sušiny v objemu	37,2-40,0	± 1,0	l/kg		ME015	7
Sušina objemová	46,8-48,7	± 1,0	l/l		ME015	7
Bod vzplanutí	> 21		°C		ME012	2
Lesk při úhlu 60°	45	± 5,0			ME060	2

(Abel Pensky uzavřený pohárek)

## Teoretická výtěžnost

mikronů suché	hodnoty	M.J.
30 µm	15,6-16,4	m <sup>2</sup> /l

**Metoda Alcea:** ME082(Edice: 2)

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA: 50 ± 10 µm suchá

## Zasychání

	doba
Proti prachu	10 minut
Suchý na dotek	30 minut
Hlubkové proschnutí	18 hodi
Přetíratelný	viz poznámka *

**Metoda Alcea:** ME081(Edice: 2)

\* Produkt je přetíratelný během 30 minut až dvou hodin. Pokud jsou po uplynutí této doby nutné korekce nebo nový nátěr, doporučuje se počkat alespoň 6 dní a zředit produktem 9037/0000. Další nátěr je možný až po 24 hodinách po vytvrzení produktu.

## Suchý film

### Mechanické vlastnosti

	hodnoty	metoda	edice
Erichsenova nádivka	9,5 mm	ME033	5
Ohyb 4mm	OK	ME037	3
mřížka řezů	0	ME039	5

## Typ a příprava podkladu

KOVOVÉ POVRCHY natřené základním nátěrem z řady:

6275- - syntetický antikorozní základní nátěr

6272- - syntetický antikorozní základní nátěr

6276- - syntetický antikorozní základní nátěr s fosfátem zinečnatým

6277- a 6279- - syntetický antikorozní základní nátěr (HS) na ocel

6282- - univerzální syntetický antikorozní základní nátěr

6286- - syntetický antikorozní základní nátěr s fosfátem zinečnatým

## Metody aplikace

- Stříkání: kelímková pistole, s asistencí vzduchu, bezvzduchové, elektrostatické
- namáčení
- Štětec (ředit syntetickým ředidlem 9037)

## Conservabilità e stoccaggio

### SKLADOVÁNÍ:

**Pozor!:** Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C.

### USCHOVATELNOST:

Produkt udržován za výše doporučených podmínek je stabilní **24 měsíců** od data výroby.

## NOTE

\* Hodnoty označené hvězdičkou byly stanoveny testováním. Informace obsažené v tomto datovém listu vycházejí z rozsáhlých zkušeností a měly by být považovány za optimální doporučení. Vzhledem k rozmanitosti aplikací a pracovních metod výrobce neposkytuje žádnou záruku na jednotlivé aplikace. Upozorňujeme, že aplikační metody a systémy zpracování se značně liší, a proto nelze v každém jednotlivém případě poskytnout žádnou záruku. Zaručujeme konzistenci chemických a fyzikálních