

Technický list



58OP-0

Vysoce přilnavý matný HS polyakrylátový bezbarvý lak

Odstín: transparentní

Charakteristika a oblast použití

Dvousložkový, transparentní, matný polyakrylátový nátěr s přímou přilnavostí k nerezové oceli, lehkým slitinám



air-spray



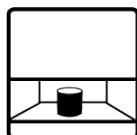
conventional



external /
internal use



dilution
solvent



shelf life
24months



13.9614 sm/kg



drying 24H

Příprava produktu

Míchací poměr

Poměr míchání	váhově	objemově	tužidlo
100	20	20	9906-0699

9906/0699: středně reaktivní alifatická tužidla s nízkým obsahem volného monomeru, nežloutnoucí, vytváří film srovnatelný s jemnými polyuretanovými laky. V průmyslovém lakování karoserií je dosaženo pevného, velmi elastického filmu s vysokou odolností vůči vnějším vlivům.

Alternativní tužidlo:

- 99HS/0699 vysoce alifatický pevný nezežloutne použití: 15 % podle hmotnosti - 15 % podle objemu

Poznámka: Upozorňujeme, že od 24. srpna 2023 je průmyslové nebo profesionální použití katalyzátorů s koncentrací diisokyanátů vyšší než 10 %

Ředění

Hodnoty se vztahují k základnímu produktu:

- 20-30% s 9051/0000 "polyuretanové ředidlo"
- 20-30% s 9055/0000 "polyuretanové ředidlo pro průmyslové karoserie"
- 20-30% s 9053/0000 "pomalé ředidlo pro polyuretanové a akrylové emaily"

Poznámka: Při teplotách nad 25°C a relativní vlhkosti (RH) nad 60 % se doporučuje zdvojnásobit procento ředění

Doba použitelnosti natužené směsi

Doporučená viskozita pro aplikaci (Ford 4 nálevka při 20°C) je 18"-22" Doba použitelnosti při 20°C: 90 minut

Technické vlastnosti**Fyzikální vlastnosti**

	as it is	catalyzed	tolerance	M.U.	method	edition
Specifická váha	1,060	1,060	± 0,050	kg/l	ME014	9
Visc. Ford4/20°C*	90		± 10,0	sekundy	ME016	6
Sušina váhová	55,0	55,8	± 2,0	kg/kg	ME015	7
Váha sušiny v objemu	44,0	45,7	± 2,0	l/kg	ME015	7
Sušina objemová	46,6	48,4	± 2,0	l/l	ME015	7
Lesk při úhlu 60°		20 gloss	± 5,0	GU	ME060	2

Teoretická vydatnost

Suché mikrony	hodnota	M.U.
30 µm	16,1	m²/l
60 µm	8,1	m²/l

Method Alcea: ME082(Edition: 2)

Doporučená tloušťka vrstvy : 40-60 µm suché

Zasychání

	timing
Proti prachu	30 minut
Suché na dotek	6-8 hodin
Hluboce proschlé	24 hodin
Přisoušení	Flash-off of 20-30 minutes + 45 minutes at 50-60°C

Method Alcea: ME081(Edition: 2)

Evaluations carried out at 20°C

Příprava povrchu a podkladu

58OP lze aplikovat přímo na kovové povrchy; Čištění musí být provedeno pečlivě pomocí vhodných odmašťovačů

• Pro venkovní použití: aplikujte přímo na lehké slitiny nebo pozinkované plechové podpěry, nerezovou ocel

- Pro vnitřní použití: aplikujte přímo na lehké slitiny, železnou ocel, nerezovou ocel, mosaz nebo pozink

Možnosti aplikace

Stříkání: pohárková pistole, smíšený vzduch, elektrostaticky

Při natírání výrobků s komplexním tvarem (přítomnost rohů nebo podříznutí) vedoucí k hromadění produktu je n

Upozornění

Konečný výsledek nátěrového cyklu závisí výhradně na uživateli. Je jeho povinností zajistit, aby produkt vyhovov

Skladování s doba použitelnosti

Pozor, produkt musí být skladován v původních obalech, mimo dosah tepla, při teplotách mezi + 5°C a max. + 3

PS

Hodnoty označené hvězdičkou jsou určeny pro prakticky každý test. Informace v tomto zpravodaji jsou