

Technical data sheet

5361-54K1

Odstíny

OBLAST POUŽITÍ

Matný bílý polyuretanový email, výrobek se vyznačuje rychlým schnutím, výbornou krycí schopností, jemností povrchu a odolností proti poškrábání. Vhodné pro povrchové úpravy (lakování) nábytku, dveří a jiných lakovaných povrchů.

Tento produkt není vhodný pro výrobky určené pro venkovní použití.



air-spray



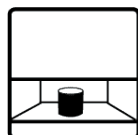
clonování



vnitřní / vnější použití



ředění rozpouštědla



Uschovatelnost 24měsíce



10.8655 m²/kg



schnutí 18h



Příprava produktu

Poměr tužení

dílů	hmotnostně	objemově	tužidlo
100	50	70	9981-A699
100	50	70	9911-MS99

Pečlivě dodržujte doporučené tužení a ředění.
Navržená tužidla jsou **nežloutnoucí**.

Ředění

Na 100 dílů složky A (barva bez tužidla): 20% - 30% s ředidlem polyuretanovým 9051/0000 nebo 9057/0000.

Při zvýšených teplotách (a zvýšené vlhkosti) je třeba přidat 5% ředidla zpomalovače (ritardante) 9058/0000 nebo 9058/MS00.

Životnost natužené směsi

3 - 4 hodiny s tužidlem 9981/A699 podle metody ME100_1

Technické charakteristiky

Fyzikální charakteristiky

	výchozí	tužení	tolerance	M.J.	metoda	edice
Specifická váha	1,368	1,231	± 0,05	kg/l	ME014	9
Viskozita Ford 4/20°C	165		± 15	sekund	ME016	6
Sušina váhová	66,02%	51,17%	± 2	kg/kg	ME015	7
Váha sušiny v objemu	34,00%	27,75%	± 2	l/kg	ME015	7
Sušina objemová	46,51%	34,16%	± 2	l/l	ME015	7

** tuženo s 9981/A699

Teoretická výtěžnost

mikronů suché	hodnoty	M.J.
30 µm	13,2	m²/kg
60 µm	6,6	m²/kg

Metoda Alcea: ME082(Edice: 2)

Deklarovaná vydatnost se vztahuje na natužený a neředěný produkt. Dále se nebere v úvahu způsob aplikace (prostřík). Skutečná hodnota výnosu se proto může lišit s od deklarované hodnoty.

Pečlivě dodržujte hmotnosti a doby schnutí.

Zasychání

	dobu
proti prachu	15 minut
Suchý na dotek	45 minut
Hloubkové proschnutí	> 24 hodin

Metoda Alcea: ME081(Edice: 2)

Suchý film

Charakteristiky celkově suchého filmu

Vzhled = 18 - 22% lesk (při úhlu 60°)

Typ a příprava podkladu

Jako přípravný základní nátěr lze použít pigmentované produkty na bázi polyesteru a polyuretanu, nanášené v jedné nebo dvou vrstvách v závislosti na podkladu a požadovaném stupni krytí. Před aplikací povrchové úpravy důkladně ohruste brusným papírem. Nanášejte rovnoměrně, aby nedošlo k nahromadění materiálu. Respektujte doporučená množství.

Metody aplikace

- Stříkání: pro aplikaci stříkáním doporučujeme pistoli s tryskou 1,6/1,8mm při tlaku 3-4 atm/bar. Můžete také použít pistoli air-mix a pumpu air-less s pomocí vhodných trysek a filtrů
- Robot

Produkt se nanáší v jedné nebo dvou vrstvách (druhá vrstva po 60-90 minutách bez nutnosti mezibroušení) v závislosti na požadovaném krytí.

Následující úpravy

Po konečném vytvrdnutí tento produkt nevyžaduje žádné další následné úpravy. V případě požadavku efektu stárnutí „Antik“ patinováním – si prostudujte předmětné Technické listy speciálních produktů s tímto typem efektu a/nebo kontaktujte/požádejte technickou laboratoř ALCEA o informace pro nejlepší aplikační řešení.

Přelakování možné po broušení.

Další opatření:

Během letního období při teplotách nad 25°C a při vlhkosti vyšší než 60% je nutné použít alespoň dvojnásobného množství ředidla tak aby se zabránilo příliš rychlému povrchovému zaschnutí vrchního filmu a uvěznění par rozpouštědel a chemických reakčních plynů v hloubce, které by mohlo následně vést k tvorbě drobných bublinek se vzhledem špendlíkových hlaviček.

Vzhledem ke svému speciálnímu složení, by měl být produkt aplikován okamžitě poté, co byl natužen, protože v závislosti na době od natužení může dojít při aplikaci ke změně stupně matného vzhledu.

POZNÁMKA

*Hodnoty označené hvězdičkou, jsou stanovené prakticky pro každý test.

Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem mnoha experimentů a jsou považovány za vynikající orientační ukazatele. Aplikační způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že nelze předpokládat záruku a odpovědnost za každý jednotlivý případ.

Tato aktualizovaná verze ruší a nahrazuje předchozí vydání

SKLADOVÁNÍ A USCHOVATELNOST

Pozor!: Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C.

Produkt udržován za výše doporučených podmínek je stabilní **24** měsíců od data výroby.