



ALCEA WOOD

TECHNICKÝ LIST NL 809.0 CS
DATA 21.07.2016

strana 1/3

5340/0000 URETAL

email polyuretanový lesklý na dřevo

odstíny: /0000-bílá

OBLAST POUŽITÍ

Vrchní barva polyuretanová dvousložková pigmentovaná lesklá s vysokým obsahem sušiny, vynikajícím leskem a povrchovou tvrdostí. Jedná se o velmi univerzální produkt, který je možno aplikovat s různými typy tužidel pro povrchovou úpravu nábytku a komponentů nábytku, okenních rámců, dveří atd.

Tento výrobek není vhodný pro výrobky, které mají být umístěny v exteriéru.

PŘÍPRAVA VÝROBKU

poměr tužení

dílů	hmotnostně	objemově	tužidlo
100	80	100	T530/0699
100	80	100	T530/MS99
100	80	100	9971/0699

Tužidlo T530/MS99 je nejnovější rychlá verze od T530/0699.

ředidlo

Na 100 dílů složky A: 20% – 35% s ředidlem polyuretanovým 9055/0000 nebo 9038/0000.

Při vysokých teplotách (a zvýšené vlhkosti) přidejte 5 – 10% ředidla zpomalovače (ritardante) 9058/0000.

životnost natužené směsi

3 – 4 hodiny

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

fyzikální charakteristiky



	výchozí produkt	natuženo	tolerance	M.J.	metoda	edice
Specifická váha	1,439	1,243	+/- 0,05	kg/l	ME14	4
Viskozita Ford 4/20°C	75 - 85			sekund	ME16	4
Sušina váhová	72,9%	56,9%	+/- 0,05	kg/kg	ME15	5
Váha sušiny v objemu	39,2%	34,4%	+/- 0,05	l/kg	ME15	5
Sušina objemová	56,4%	42,8%	+/- 0,05	l/l	ME15	5

**tuženo s T530/MS99

teoretická výtěžnost

mikronů suché	hodnoty	M.J.
30	13,1	m ² /kg

metoda Alcea: ME82 (edice: 1)

zasychání

	doba
proti prachu	20 minut
Suchý na dotek	60 minut
Hloubkové proschnutí	> 24 hodin
Leštitelné	> 48 hodin

metoda Alcea: ME81 (edice: 1)

CHARAKTERISTIKY SUCHÉHO FILMU

Lesk při úhlu 60°: > 95 gloss

Odolnost při změně teploty UNI EN ISO 9429: úroveň 5

metoda Alcea: ME06 (edice: 1)

ZPŮSOB PŘÍPRAVY PODKLADU

Lze použít na dřevěné dýhy, masivní dřevo nebo MDF ošetřené základní pigmentovanou barvou polyuretanovou nebo polyesterovou.

Kterou aplikujte ve dvou nebo více vrstvách v závislosti na požadovaném stupni krytí.

Po zaschnutí přebruste základní nátěr brusným papírem o zrnitosti nejméně 400, dbejte aby na povrchu nezůstaly rýhy a stopy po broušení před nanášením vrchního laku.

APLIKAČNÍ PODMÍNKY

- Stříkání: pro aplikaci stříkáním doporučujeme pistoli s tryskou 1,6/1,8 mm při tlaku 3-4 atm/bar. Můžete také použít pistoli air-mix a pumpu air-less.



- Robot
- Clonování: při aplikaci clonováním udržte správnou viskozitu přidáním polyuretanového ředidla ke kompenzaci ztrát odpařováním

Lesklý povrch může být aplikována v jedné vrstvě nebo ve dvou vrstvách v intervalu dvě hodiny od sebe aniž by bylo třeba brousit. Pokud bude interval mezi jednotlivými vrstvami delší (> 3 hodiny) je třeba první vrstvu před aplikací druhé přebrousit.

NÁSLEDUJÍCÍ ÚPRAVY

Po konečném vytvrdnutí tento produkt nevyžaduje žádné další následné úpravy, s výjimkou možného čištění, kartáčování a leštění s vhodnými brusnými pastami.

PŘETÍRATELNOST: možné po přebroušení.

SKLADOVÁNÍ: Pozor! Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C.

USCHOVATELNOST

Produkt udržován za výše doporučených podmínek je stabilní 18 měsíců od data výroby a tužidla 12 měsíců.

POZNÁMKA

Dodržujte doporučené tužení a ředění, stejně jako informace o hmotnostech a dobách schnutí.

** Hodnoty označené hvězdičkou, jsou stanovené pro každou přejímku.*

Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považované za výborné orientační ukazatele. Aplikační způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ.

Předmětná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání.