



SMALTOSISTEM

TECHNICKÝ LIST NS 310.0 CS
DATA 04.01.2016

strana 1/3

2708/ SINTAL

email rychleschnoucí lesklý

odstíny: odstíny smaltosistem

OBLAST POUŽITÍ

vrchní barva email alkydový (v případě tužení uretanalkyd) rychleschnoucí lesklý s výbornou odolností povětrnosti.

Vhodný pro povrchové úpravy zemědělských strojů, podvozků, stavebních a průmyslových vozidel a strojů, obráběcí stroje.

PŘÍPRAVA VÝROBKU

ředidlo

- **10 – 15%** s ředidlem nitro **9095/, 9096/, 9097/**
- **15 – 20%** s ředidlem syntetickým **9037/**

Tento produkt je možné tužit do **10%** naším tužidlem pro polyuretany **T530/0699**.

V tom případě používejte k ředění výlučně nitro ředidlo 9095/, 9096/, 9097/ (C6000) nebo ředidlo pro polyuretany **9051/**.

životnost natužené směsi

pokud je tužený: 8 hodin

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

fyzikální charakteristiky

	výchozí produkt	tužení	tolerance	M.J.	metoda	edice
Specifická váha	1.041 – 1.192			kg/l	ME14	4
Viskozita Ford 8/20°C	12 – 18			s	ME16	4
Sušina váhová	42 – 55.6%			kg/kg	ME15	5
Váha sušiny v objemu	30.5 – 38.4%			l/kg	ME15	5
Sušina objemová	33.5 – 40.7%			l/l	ME15	5
Lesk při úhlu 60°	90 – 100				ME60	1

**teoretická výtěžnost**

mikronů suché	hodnoty	M.J.
30	10 – 12.8	m ² /kg

metoda Alcea: ME82 (edice: 1)**zasychání**

	doba
proti prachu	15 – 20 minut
Suchý na dotek	3 – 4 hodiny
Hlubkové proschnutí	18 hodin

metoda Alcea: ME81 (edice: 1)**ZPŮSOB PŘÍPRAVY PODKLADU**

Antikoroziní základní barvy typu 6272/, 6275/, 6277/, 6282/, 6286/, T682/.

APLIKAČNÍ PODMÍNKY

- Stříkání: vzduchová pistole s pohárkem, airless, airmix smíšený vzduch, airless, tlakové zásobníky.
- Štětce (ředit se syntetickým ředidlem 9037/.)
- Máčení (ředit se syntetickým ředidlem 9037/.)

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA: 40 – 50 mikronů suchého**NÁSLEDUJÍCÍ ÚPRAVY****PŘETÍRATELNOST:** přelakování je možné pomocí stejného produktu takto:

- Po 30-60 minutách a do 2 hodin v případě ředění nitroředidly
- Po 6 dnech, v případě ředění 9037 / syntetické ředidlo;
- Po 24 hodinách, v případě přituzení T530/0699 ..

SKLADOVÁNÍ: Pozor! Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C**POZNAMKA**

Tužený produkt vytváří tvrdší film, povrchově i hloubkově, s vysokou odolností pro venkovního prostředí a povětrnosti, vůči vodním kapkám (vlhkost krátce po aplikaci) a pohonným hmotám (benzín, nafta, oleje).

Předměty aplikované tuženou barvou mohou být baleny již po 48 hodinách (není dolep).

Pro vyvarování se problémů při aplikaci se doporučuje dodržovat postupy popsané v příslušném odstavci.



** Hodnoty označené hvězdičkou jsou stanovené pro každou přejímku.*

Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považované za výborné orientační ukazatele. Aplikační způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ.

Předmětná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání