



ALCEA WOOD

TECHNICKÝ LIST NL 705.0 CS
DATA 11.02.2016

strana 1/3

9901/TXxx URETAL

lak vrchní akryl-polyuretanový tixotropní saténový transparentní

OBLAST POUŽITÍ

Vrchní lak matný akryl-polyuretanový transparentní tixotropní s vynikající průhledností, plasticitou, tvrdostí, hebkostí a odolností proti žloutnutí.

Tento produkt je určen pro lakování přirozeně světlého dřeva, dýhy nebo masívu, které jsou použity k výrobě nábytku, nábytkových dílů, interiérových doplňků, rámu atd.

Díky svému tixotropnímu charakteru je tento produkt vhodný pro vertikální použití: lakování již sestaveného nebo rozpracovaného nábytku. Lze jej použít jak v lakovacích systémech (linkách) se sušením horkým vzduchem, tak i v systémech s přirozeným schnutím při pokojové teplotě.

Výrobek není vhodný pro povrchové úpravy výrobků určených pro venkovní prostředí.

Dostupné stupně lesku (matu): 5 -10 -20 -30 - 50 lesk.

PŘÍPRAVA VÝROBKU

poměr tužení

dílů	hmotnostně	objemově	tužidlo
100	10	10	9976/0699

ředidlo

- pro stříkání: cca 20 -40%

- airless: cca 20%

ŘEDIDLO: použijte kvalitní polyuretanové ředidlo (typu 9051/MS00).

Během letního období při horkém a vlhkém počasí přidejte také 4-5% ředidla zpomalovače (ritardante) 9058/0000.

životnost natužené směsi

>6 hodin při 20°C (připraven k použití)

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

fyzikální charakteristiky



	výchozí produkt	natužená směs	tolerance	M.J.	metoda	edice
Specifická váha	0,937	0,939	± 0,025	kg/l	ME14	4
Visk.Ford 4/20°C *	70-75	30-35		sekund	ME16	4
Sušina váhová	26,96%	27,7%	± 1	kg/kg	ME15	5
Váha sušiny v objemu	22,92%	23,58%	± 1	l/kg	ME15	5
Sušina objemová	21,47%	22,14%	± 1	l/l	ME15	5
Bod vzplanutí	< 21°C			°C	ME12	1

(Abel Pensky uzavřený pohárek)

teoretická výtěžnost

mikronů suché	hodnoty	M.J.
30	7,64	m ² /kg

metoda Alcea: ME82 (edice: 1)

DOPORUČENÁ SPOTŘEBA : 120/140 gr/m²

zasychání

	doba
proti prachu *	10-15 minut
Suchý na dotek	20-30 minut
Hlubkové proschnutí	24 hodin

metoda Alcea: ME81 (edice: 1)

Systémy se sušícím tunelem: výsledný produkt může být stohovatelný již v krátkých časech (<2 hodiny), když se používá nucené sušení. Pro podrobnější informace konzultujte s pracovníky technické laboratoře.

V případě nutnosti stohování (zejména v aplikacích s tunely) zkontrolujte konečné výsledky dle použitých pracovních podmínek před zahájením sériové výroby.

CHARAKTERISTIKY SUCHÉHO FILMU

Lesk při úhlu 60° : 5 - 50 gloss

metoda Alcea: ME06 (edice: 1)

mechanické vlastnosti

Odolnost na světlo (světlostálost) UN 9427: úroveň **5**

Odolnost proti poškrábání (antiscratch) UNI 9424: úroveň **5**

Odolnost teplotním cyklům (stárnutí COLD-CHECK-TEST) UNI EN ISO 9429: úroveň **5**

Odolnost proti znečištění UNI 9300: úroveň **5**

Odolnost vůči teple za mokra UNI 12721: úroveň **5** třída **C**.

Odolnost vůči teple za mokra UNI 12722: úroveň **5** třída **C**.

Přílnavost mřížkou UNI 2409: úroveň **0/1** (0 = žádné oddělování povlaku 5 = úplné oddělování povlaku)



ZPŮSOB PŘÍPRAVY PODKLADU

Podkladem jsou obvykle použité přirozeně přirodně jasná nebo lehce zbarvená dřeva

Je lépe, když základ je stejného typu jako vrchní lak a proto doporučujeme základ akrylátový transparentní 9905/R281, jednu nebo více vrstev v závislosti na pozadovaném pokrytí. Před aplikací vrchního laku základ dobře přebrouste smirkovým papírem.

APLIKAČNÍ PODMÍNKY

Stříkání: pro aplikaci stříkáním doporučujeme pistoli s tryskou 1,8 mm při tlaku 3-4 atm/bar. Můžete také použít pistoli air-mix a airless s pomocí vhodných trysek a filtrů.

Clonování: při aplikaci clonováním udržte správnou viskozitu přidáním polyuretanového ředidla ke kompenzaci ztrát odpařováním.

Vlhkost prostředí musí být mezi 40 až 70%.

NÁSLEDUJÍCÍ ÚPRAVY

Po zaschnutí tento produkt nevyžaduje žádné speciální následné úpravy

SKLADOVÁNÍ: Pozor! Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C.

USCHOVATELNOST: Produkt udržován za výše doporučených podmínek je stabilní 36 měsíců od data výroby.

** Hodnoty označené hvězdičkou, jsou stanovené pro každou přejímku.*

Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považované za výborné orientační ukazatele. Aplikační způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ.

Předmětná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání.