



SMALTOSISTEM

TECHNICKÝ LIST NL 730.0 CS
DATA 05.03.2017

strana 1/3

5354/TRSP URETAL

Tónovací báze polyuretanová lesklá

odstíny: transparentní

OBLAST POUŽITÍ

Dvousložková polyuretanová báze pro tónování (converter), s vysokým stupněm lesku, rozlivem a chemicko-fyzikální odolností.

Produkt je obzvláště vhodný pro vysoce kvalitní povrchové úpravy, které vyžadují zrcadlový efekt a barevnou hloubku.

Uvedený produkt je vhodný k použití pro finální povrchové úpravy na rakve, nábytek, díly z expandované polyuretanové pěny, kuchyňské dvířka a jiné dřevěné předměty.

Tento produkt není vhodný pro předměty, které mají být umístěny ve venkovním prostředí.

PŘÍPRAVA VÝROBKU

poměr tužení

dílů	hmotnostně	objemově	tužidlo
100	100	100*	T530/MS99
100	100	100**	T530/G699
100	50	50***	5354/MS99
100	50	50***	9901/G699

* TUŽENO NA 100% - NEŽLOUTNOUCÍ

** TUŽENO NA 100% - NEŽLOUTNOUCÍ LETNÍ VERZE

*** TUŽENO NA 50% - NEŽLOUTNOUCÍ

ředidlo

Na 100 dílů složky A: 20% – 40% s ředidlem polyuretanovým 9053/MS00 nebo 9038/0000.

Při zvýšených teplotách (a zvýšené vlhkosti) je třeba přidat 5%-10% ředidla zpomalovače (ritardante) 9058/0000 nebo 9058/MS00.

životnost natužené směsi

3 – 4 hodiny



TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

fyzikální charakteristiky

	výchozí produkt	natuženo	tolerance	M.J.	metoda	edice
Specifická váha	1,039	1,025	+/- 0,05	kg/l	ME14	4
Viskozita Ford 4/20°C	37 - 43		+/- 5	sekund	ME16	4
Sušina váhová	52,8%	44,9%	+/- 0,05	kg/kg	ME15	5
Váha sušiny v objemu	42,9%	34,7%	+/- 0,05	l/kg	ME15	5
Sušina objemová	44,6%	36,6%	+/- 0,05	l/l	ME15	5

** TUŽENO 100% S T530/MS99

teoretická výtěžnost

mikronů suché	hodnoty	M.J.
30	14,3	m ² /kg

metoda Alcea: ME82 (edice: 1)

zasychání

	dobu
proti prachu	20 minut
Suchý na dotek	60 minut
Hloubkové proschnutí	> 24 hodin
Leštitelný	> 48 hodin

metoda Alcea: ME81 (edice: 1)

CHARAKTERISTIKY SUCHÉHO FILMU

Lesk při úhlu 60°: > 95 gloss

Povrchová Tvrdost: velmi dobrá

Rozliv: velmi dobrý

Odolnost proti poškrábání: dobrá

Pružnost: dobrá

Na požádání jsou k dispozici certifikáty na různé odolnosti, které provádí akreditovaná laboratoř CATAS.

metoda Alcea: ME06 (edice: 1)

ZPŮSOB PŘÍPRAVY PODKLADU

Lze použít na povrchy upravené základní barvou polyuretanovou nebo polyesterovou.

Po zaschnutí přebrouste základní nátěr brusným papírem o zrnitosti nejméně 400.

Povrch následně důkladně očistěte a odprašte před samotnou aplikací finálním lakováním lesklého produktu 5354/TRSP.

**APLIKAČNÍ PODMÍNKY**

- Stříkání: pro aplikaci stříkáním doporučujeme pistoli s tryskou 1,6/1,8 mm při tlaku 2,5 -3 atm/bar. Můžete také použít pistoli air-mix a pumpu air-less s pomocí vhodných trysek a filtrů.
- Clonování: je důležité při aplikaci clonováním udržet správnou viskozitu přidáváním polyuretanového ředidla ke kompenzaci ztrát odpařováním.

Vrchní barva může být aplikována v jedné vrstvě nebo ve dvou vrstvách v intervalu dvě hodiny od sebe aniž by bylo třeba brousit. Pokud bude interval mezi jednotlivými vrstvami delší (> 3 hodiny) je třeba první vrstvu před aplikací druhé přebrousit.

TÓNOVÁNÍ:

Tento produkt může být použit po přidání univerzálních pigmentových tónovacích past SMALTOSISTEM série 09xx/0000. Procentuální podíl je od 15% do 45% v závislosti na odstínu, požadovaném stupni krytí a ekonomických nákladů na výrobek.

NÁSLEDUJÍCÍ ÚPRAVY

Po konečném vytvrdnutí tento produkt nevyžaduje žádné další následné úpravy, s výjimkou možného čištění, kartáčování a leštění s vhodnými brusnými pastami.

PŘETÍRATELNOST: možné po přebroušení.

SKLADOVÁNÍ: Pozor!: Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C.

USCHOVATELNOST

Produkt udržován za výše doporučených podmínek je stabilní 24 měsíců od data výroby a tužidla 12 měsíců.

POZNÁMKA

Dodržujte doporučené tužení a ředění, stejně jako informace o množstvích, hmotnostech a dobách schnutí.

** Hodnoty označené hvězdičkou, jsou stanovené pro každou přejímku.*

Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považované za výborné orientační ukazatele. Aplikační způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ.

Předmetná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání.