

Technický list

► URETAL

5305-7555
Odstín

Bílá

Oblast použití:

Bílý polyuretanový základ vhodný pro horizontální i vertikální aplikace a pro lakovací systémy, kde je vyžadováno maximální plnění bez jevu propadání v čase. Základ 5305/7555 je vhodný pro lakování MDF a dřevotřískových desek. Výrobek není vhodný pro nátěry předmětů určených do exteriéru.



air-spray



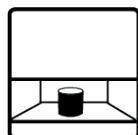
air-mix



air-less



internal use


 dilution
solvent

 shelf life
24months


10,9 sm/kg



drying 12h

Příprava produktu

Poměr tužení

Složka A - 5305/7555	Poměr váhový	Poměr objemový	Tužidlo
100	30	50	9983/0699
100	30	50	9990/0699

Při použití tužidla 9990/0699 je delší životnost směsi (pot-life) než při použití 9983/0699.

Ředění

15-30% (na složku A) pro aplikaci nádobkovou pistolí nebo airmix.

10-20% (na složku A) pro aplikaci airless pumpou.

Použijte 9051/0000 nebo 9051/MS00, v každém případě použijte vhodné polyuretanové ředidlo. V případě vysokých teplot a vlhkého klimatu je nutné přidat alespoň 5 % zpomalujícího ředidla. 9058/0000 nebo 9058/MS00.

Pot life - životnost směsi

S 9983/0699 a 25% ředidla, pot-life > 4 hodiny při teplotě 20°C a relativní vlhkosti 60-70%

S 9990/0699 a 25% ředidla, pot-life > 5 hodiny při teplotě 20°C a relativní vlhkosti 60-70%

Technical features

Fyzikální vlastnosti

	as it is	hardened	tolerance	M.U.	method	edition
Specifická váha (20°C/68°F)	1,588	1,385	± 0,025	Kg/l	ME014	7
Viscosita DIN8 (20°C/68°F)	135		± 2	Sec	ME016	5
Váhová sušina	77,8	65,1	± 1	kg/kg	ME015	6
Objemová sušina	37,3	32,6	± 1	l/kg	ME015	6
Celkové množství sušiny	59,2	45,2	± 1	l/l	ME015	6

Teoretická vydatnosti

Suchý film	Hodnota	M.U.
30 µm	10,9	m²/kg

Method Alcea: ME082(Edition: 2)

Doporučené množství: 125-150 gr/m² v jedné vrstvě, maximálně 350 gr/m² ve vrstvách.

Doba schnutí

	timing
Proti prachu	15 minut
Suché na dotyk	60 minut
Hluboce suché	12 hodin
Doba mezi vrstvami bez broušení	30-120 minut
Doba mezi vrstvami s broušením	>6 hodin
Přelakovatelné	>8 hodin

Method Alcea: ME081(Edition: 2)

V případě aplikace při rychlých pracovních cyklech, stohování a broušení pomocí automatických brusek zkontrolujte produkt před zahájením sériové výroby.

Suchá vrstva primeru

Vlastnosti vytvrzené vrstvy primeru

Výborné krytí, broušení a přilnavost jak na MDF podkladech.
 Projde 15 cyklů studených trhlín u obou tužidel (metoda ME30 - dle normy UNICHIM N510)

Method Alcea: ME030(Edition: 2)

Typ a příprava podkladu

Podklady z MDF. Doporučujeme přebrousit podklad brusným papírem o zrnitosti 120–150 před aplikací první vrstvy základu. V případě potřeby lze před nanesením primeru použít izolátor na MDF

Možnosti aplikace

Stříkáním: nádobková pistole, airless nebo airmix. Relativní vlhkost 40 – 70%

Následující postup po aplikaci primeru

Po zaschnutí a broušení lze základní nátěr přelakovat pigmentovanými nátěry na bázi polyuretanu, akrylu nebo nitrocelulózy, a to jak lesklými, tak matnými. Stejný základní nátěr lze také přelakovat vodou ředitelnými laky, přičemž je nutné předem ověřit přilnavost. Před zahájením sériové výroby vždy zkontrolujte výsledný vzhled na daném předmětu určeném k nátěru.

na podkladu nejsou žádné mastné zbytky, nečistoty ani lepidlo, které by mohly způsobit olupování základního nátěru.

Skladování a trvanlivost

Upozornění: Produkt musí být skladován v původních obalech, mimo zdroje tepla, při teplotách mezi +5 °C (+41 °F) a +35 °C (+95 °F). Při dodržení uvedených podmínek má produkt trvanlivost 24 měsíců od data výroby.

Další informace

Před zahájením strojního cyklu se ujistěte, že:

- relativní vlhkost prostředí je v ideálním rozmezí 9–15 %,
- na podkladu nejsou žádné mastné zbytky, nečistoty ani lepidlo, které by mohly způsobit olupování základního nátěru.

Pozn.

Uvedené pokyny v tomto informačním bulletinu jsou výsledkem řady experimentů a měly by být považovány za vynikající orientační ukazatele. Metody aplikace a zpracovatelské systémy jsou však velmi různé, proto nelze na každý jednotlivý případ převzít záruku. Tato aktualizovaná verze ruší a nahrazuje předchozí vydání.