

KÓD T528/xxxx (5280/xxxx)**POPIS** EPOX**SMALTO EPOSSIDICO BUCCIATO****EMAIL EPOXIDOVÝ pololesklý (s možností struktury)****ODSTÍNY** vzorkovník CHROMA, RAL, NCS, ČSN...(tónování SMALTOSISTEM).

PŮVOD A OBLAST POUŽITÍ

Email na bázi epoxidových pryskyřic pro chemický a petrochemický průmysl.

Dvousložkový epoxidový email s možností struktury (tixotropní nestékavý charakter) s vysokou tvrdostí, lesk a vynikajícím vzhledem.

Obvykle se používá jako samostatný nátěr v oboru obráběcích strojů, kovového nábytku, chemického a petrochemického průmyslu nebo pro stavební a konstrukční prvky, nátěry betonových podlah a i provícevrstvé podlahové systémy skladových prostor.

PŘÍPRAVA VÝROBKU

POMĚR TUŽENÍ

	Váhový	Objemový		
100 dílů	s 25	s 35	z	9925/7779 (§)
100 dílů	s 25	s 40	z	9926/0000 (▲)
100 dílů	s 20	s 30	z	9926/7779 (▲)
100 dílů	s 40	s 55	z	9926/4068 (▲)

(§) systém epoxyamínový

(▲) systém epoxypolyamidový

ŘEDĚNÍ (hodnoty ve vztahu k základnímu výrobku)

Pro HLADKÝ POVRCH

40-50% naše nitro ředidla 9095/, 9096/, 9097/ (C6000) pouze pro systémy epoxypolyamidové (tužení s 9926/0000, 9926/4068, 9926/7779)

40-50% naše ředidlo epox 9043/ (S6300) pro tužidlo 9925/7779

Pro STRUKTURU - NEŘEDIT nebo maximálně 5% ředidlem podle typu tužidla výše

POT-LIFE (zpracovatelnost natužené směsi)

s tužidlem 9926/0000 nebo 9926/4068 do 8 hod.

s tužidlem 9925/7779 nebo 9926/7779 do 6 hod.

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

FYZIKÁLNÍ CHARAKTERISTIKY

	Výrobek	n a t u ž e n á s m ě s	M.J.	Metoda Alcea
Specifická váha.....	1,24-1,41	1,096 – 1,254	kg/l	ME 14
* Visk.Ford 8/20°C.....	tixotropní		sekundy	ME 16
Sušina váhová.....	63 - 74%	62,9 – 71,2%	kg/kg	ME 15
Váha sušiny v objemu.....	35,2 – 42,5%	37,6 – 46 %	l/kg	ME 15
Objem sušiny v objemu.....	44 – 55,4%	47,3 – 56,2%	l/l	ME 15

TEORETICKÁ VÝTĚŽNOST (METODA - ALCEA ME 82)

100 mikronů suchého filmu..... 3,7 – 4,6 m²/kg150 mikronů suchého filmu..... 2,5 – 3 m²/kg

TECHNICKÝ LIST**NS 334.0****datum: 08.01.01****Stránka 2/3**

ZASYCHÁNÍ (METODA - ALCEA ME 81)	9925/7779	9926/7779	9926/0000	9926/4068
* Bez prachu.....	30 - 40 minut	40 minut	60 minut	60 minut
Suchý na dotyk.....	3 hod.	2-3 hod.	4 hod.	4 hod
Hlubkové.....	12 hod.	8 hod.	18 hod.	18 hod

Přetřítelnost: ve všech případech je od 3 do 24 hodin (později je nutné broušení)

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA 100 – 150 mikronů suchého filmu**CHARAKTERISTIKY SUCHÉHO FILMU**

* Stupeň lesku při 60°..... 80 – 90 (hladký povrch), (METODA - ALCEA ME 60)
10 – 20 při tužení 9926/4068

DRUH A PŘÍPRAVA PODKLADU

Dobře odmaštěný, nebo opískovaný povrch.

Nebo základní nátěr s našimi základy EPOX 5203/, 5204/, T523/...

Je možná přímá aplikace na plech bez základního nátěru.

ZPŮSOB POUŽITÍ

- Stříkání: talířová pistole, smíšený vzduch, strukturovací pistole.

Struktury může být dosaženo aplikací první vrstvy hladké a následně, po 30 minutách nanesení druhé vrstvy struktury, nebo můžete použít jeden nástřik struktury s menším zředěním (jemná struktura).

- pro podlahové systémy i štětec a váleček

NÁSLEDUJÍCÍ ÚPRAVY

T528 / je široce používán ve stavebnictví a pro různé podklady by měli být dodrženy tyto zásady:

VÝBĚR TUŽIDEL**9925/7779** - polyamin - dostanete film s vysokou povrchovou tvrdostí, vysokou odolností proti rozpouštědlům a chemikáliím, vznikne struktura s jemným zrnem. Nedoporučuje se pro aplikování při zvýšené vlhkosti.**9926/0000** – polyamid - dostanete film lesklý, flexibilní, použitelné snadno se válečkem nebo štětcem.**9926/7779** – polyamid - budete mít dobré rychlé schnutí, dobrou tvrdost povrchu a dobrou odolnost vůči rozpouštědlům.**9926/4068** - polyamid - dostanete polmatný film (Lesk: 10 - 20), elastický se střední strukturou.**POZOR** Nepoužívejte produkt tužený polyamidem (9926/xxxx) přímo na omítky, beton, vápno-cement, protože polyamidové pryskyřice mají tendenci ve styku s vápnem a sádrou k saponifikaci (zmýdelnatění) a ztratě přilnavosti. V takových případech použijte pro produkt tužidlo 9925/7779**Poznámka** Pro správné schnutí epoxidové výrobky se musí aplikovat při pokojových teplotách ne nižších než 15°C a relativní vlhkosti nepřevyšující 65-70%.

Je potřebné připomenout, že epoxidové výrobky ve venkovním prostředí, z důvodu působení ultrafialového záření mají tendenci žloutnout a sprášovat, přesto zůstávají nezměněné ochranné charakteristiky.

T528 / je široce používán ve stavebnictví a pro různé podklady by měli být dodrženy tyto zásady:

BETON: pokud je nový - omyjte vodou obsahující 5% kyseliny solné (chlorovodíkové) a poté důkladně omyjte. Je-li již vyzrálý (alespoň 4 měsíce) stačí omýt tlakovou vodou**CIHLY, OBKLADY, KERAMIKA:** odmaštění povrchu rozpouštědly a zdrsnění povrchu s brusným papírem nebo abrazivním otryskáním. Vhodné je použít následně PRIMER 9500/2693**OMÍTKY A FASÁDY:** okartáčování povrchu, který má tendenci sprášovat, předchází staré vodouředitelné nátěry nejsou problém. Staré rozpouštědlové nátěry musí být předem odstraněny.

USKLADNĚNÍ: Pozor!: Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C

USCHOVATELNOST: Produkt udržován za výše doporučených podmínek je stabilní 48 měsíců od data výroby.

* Hodnoty označené hvězdičkou jsou stanovené pro každou přejímku.

Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považované za výborné orientační ukazatele. Aplikační způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ.

Předmětná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání.