



## SMALTOSISTEM

TECHNICKÝ LIST NS 385.0 CS  
DATA 12.01.2016

strana 1/2

### 5821/ URACRIL

email polyakrylátový s vysokou přilnavostí polomatný

**odstíny:** odstíny smaltosistem

#### OBLAST POUŽITÍ

Polyakrylátový email síťovaný s alifatickými polyizokyanáty, využívaný jako polomatný vrchní nátěr s vysokou přilnavostí v průmyslovém sektoru.

Lze použít jako 1 SCH nátěr (základ-vrch), kdy získáme výborný vrchní vzhled a přímou přilnavost na hliník, měď a barevné kovy, ocel, železo, mosaz, pozinkovaný plech.

#### PŘÍPRAVA VÝROBKU

poměr tužení

dílů	hmotnostně	objemově	tužidlo
100	10	15	9906/0699
100	20	25	9909/0699

#### ředidlo

- 30% s ředidlem pro polyuretany 9051/ o 9055/

#### životnost natužené směsi

- 3 hodiny s tužidlem 9906 / 0699 a 9909 / 0699.

#### TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

##### fyzikální charakteristiky

	výchozí produkt	natužený	tolerance	M.J.	metoda	edice
Specifická váha	1.157 – 1.320	1.143 - 1.282	1.098 - 1.212	kg/l	ME14	4
Viskozita Ford 8/20°C	17 – 23			sekund	ME16	4
Sušina váhová	59 – 66%	59.1 – 65.4%	53.2 – 58.8%	kg/kg	ME15	5
Váha sušiny v objemu	37.2 – 40.2%	39 – 41.7%	35.1 – 37.5%	l/kg	ME15	5
Sušina objemová	46.5 – 49.1%	47.7 – 50.1 %	41.2 – 42.6 %	l/l	ME15	5
Lesk při úhlu 60°	10 - 20				ME60	1



## teoretická výtěžnost

mikronů suché	hodnoty	M.J.
30	11.7 - 13.9	m <sup>2</sup> /kg

metoda Alcea: ME82 (edice: 1)

## zasychání

	doba
proti prachu	10 minut
Suchý na dotek	4 hodiny
Hlubkové proschnutí	18 hodin
Přetřítelnost	18 hodin při 20°C
Přisoušení v peci	30 minut 50 – 60° C **

metoda Alcea: ME81 (edice: 1)

\*\* následně až po odvětrání 15 – 20 minut na vzduchu při normální teplotě.

## APLIKAČNÍ PODMÍNKY

- **Stříkání:** vzduchová pistole s pohárkem, airmix smíšený vzduch, airless, elektrostatika.**DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA:** 50 – 60 mikronů suchého.

## POZNAMKA

Během letního období při teplotách nad 25°C a při vlhkosti vyšší než 60% je nutné použít alespoň dvojnásobného množství ředidla tak aby se zabránilo příliš rychlému povrchovému zaschnutí vrchního filmu a uvěznění par rozpouštědel které by mohlo vést k tvorbě drobných bublinek se vzhledem špendlíkových hlaviček.

## SKLADOVÁNÍ

*Pozor! Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C.*

*Produkt udržován za výše doporučených podmínek je stabilní 48 měsíců od data výroby.*

## POZNAMKA

\* Hodnoty označené hvězdičkou, jsou stanovené pro každou přejímku.

Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považované za výborné orientační ukazatele. Aplikační způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ. Předmětná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání.

**Další informace naleznete v Technickém listu FERRO NF 326**