

**KÓD 5382****POPIS****URETAL  
BUCCIANTE POLIURETANICO MANO UNICA  
POLYURETANOVÁ STRUKTURA „ISCH“****PŮVOD A OBLAST POUŽITÍ**

Polyuretanová struktura na bázi speciálních alkydových hydroxylových pryskyřic s vysokou elasticitou a přilnavostí. Používá se při nátěrech obráběcích strojů, kovového nábytku a vybavení, elektrických aparatur a rozvodni, malých elektrospotřebičů, atd. pro venkovní i vnitřní použití.

**ODVĚTVÍ DŘEVA:** MDF, dřevotřískové desky (panely), skříňky, kancelářský nábytek.

**PŘÍPRAVA VÝROBKU****POMĚR TUŽENÍ**

100 dílů

100 dílů

**Váhový**

s 30 díly

s 15 díly

**tužidlo**

s 9912/0699 (interiér)

s 5380/0699 (podporuje strukturu)

**ŘEDĚNÍ (hodnoty ve vztahu k základnímu výrobku)**

25-35% na dosažení hladkého povrchu: s naším polyuretanovým ředidlem 9051/

10-15% pro jemný efekt struktury: s naším polyuretanovým ředidlem 9051/

**POT-LIFE** s tužidlem 9912/0699 ..... 3 hod.**TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY****FYZIKÁLNÍ CHARAKTERISTIKY**

	<b>Výrobek</b>	<b>natužená směs</b>	<b>M.J.</b>	<b>Metoda</b>
				<b>Alcea</b>
Specifická váha .....	1,239-1,354	1,172-1,249	kg/l	ME 14
* Visk.Ford 8/20°C.....	tixo		sekundy	ME 16
* Visk.Ford 4/20°C.....		60-90"	sekundy	ME 16
Sušina váhová.....	62,8-67,2%	56,8-60,1%	kg/kg	ME 15
Váha sušiny v objemu ....	36,2-38,2%	34,3-35,9%	l/kg	ME 15
Objem sušiny v objemu ...	47,3-49%	42-42,8%	l/l	ME 15
Bod vzplanutí .....	< 21°C		°C	ME 12
(Abel Pensky uzavřený pohár)				

**TEORETICKÁ VÝTĚŽNOST (METODA - ALCEA ME 82)**100 mikronů suchého filmu..... 3,4 - 3,6 m<sup>2</sup>/kg

**ZASYCHÁNÍ** (METODA - ALCEA ME 81)

- \* Bez prachu..... 20'
- Suchý na dotyk..... 5 - 7 hod.
- Hlubkové..... 18 hod. tvrdý
- Přetíratelný..... 12 hod.

**PŘISOUŠENÍ V PEČI**..... 50' při 45-50°C**CHARAKTERISTIKY SUCHÉHO FILMU**

- \* Stupeň lesku při 60°..... 15-20 (METODA - ALCEA ME 60)
- Po 48 hod. struktura ukončí mřížkování a nakonec vykazuje na povrchu vysokou tvrdost.

**DRUH A PŘÍPRAVA PODKLADU**

**KOVOVÉ POVRCHY** předběžně odmastit rozpouštědly nebo alkalickými odmašťovacími, fosfo-odmašťování, jemně opískovat (podklad musí být zbaven rzi), aplikovat 1. nátěr základní barvou. Doporučujeme naši základní barvu:  
- FONDO EPOX 5203/0059 A 5204/0059 s fosfáty zinku  
Kromě toho je možná přímá aplikace na kov získajíc tak dobrou přilnavost.

**ZPŮSOB POUŽITÍ**

- Stříkání: talířová pistole, podtlaková aparatura, nanášecí pistole s dostatečným dávkováním barvy na vytvoření struktury, airmix.

**DOPORUČENÍ PRO RŮZNÉ ZPŮSOBY VRCHNÍ ÚPRAVY****STRUKTURA SE ZRNEM STŘEDNÍM**

Aplikovat natuženou barvu bez ředění:

- talířová pistole přednastavená
- tryska o průměru. 3 mm
- tlak 2,5-3 atm

**STRUKTURA SE ZRNEM JEMNÝM**

Aplikovat barvu víc nebo míň naředěnou (25-35%) se získá jemný nátěr; po cca 10 minutách aplikovat natužený výrobek a naředěn 10-15% s:

- talířová pistole vysoká, tryska o průměru 2 mm, tlak 3 atmosféry

**USKLADNĚNÍ:** Pozor!: Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C**USCHOVATELNOST:** Produkt udržován za výše doporučených podmínek je stabilní 48 měsíců od data výroby.

\*\*\*\*\*

\* Hodnoty označené hvězdičkou jsou stanovené pro každou přejímku.  
Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považované za výborné orientační ukazatele. Aplikací způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ.  
Předmětná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání.