

KÓD 5355/XXXX (75/C355)**POPIS URETAL
SMALTO POLIURETANICO LUCIDO
POLYURETANOVÝ EMAIL LESKLÝ****PŮVOD A OBLAST POUŽITÍ**

Polyuretanový email na bázi nasycených hydroxylových alkydových pryskyřic v kombinaci s alifatickými polyizokyanáty a smíchaných aromatických/alifatických uhlovodíků.

Může být používán jak pro vnitřní, tak pro venkovní použití.

Oblast použití:

Nachází využití v **průmyslovém sektoru** ocelových konstrukcí a v **průmyslovém karosářství** na natírání bočnic, různých vrchních nátěrů (dokončovacích práci), vozidel první pomoci, furgonů (pick up, atd...), mrazicích nákladních vozidel, pozemních a zemědělských strojů, kol a motocyklů.

PŘÍPRAVA VÝROBKU

POMĚR TUŽENÍ	Váhový	Objemový	Tužidlo
100 dílů	s 40	s 50	T530/0699
100 dílů	s 20	s 25	5370/0699
100 dílů	s 20	s 25	9906/0699
100 dílů	s 40	s 50	9909/0699
100 dílů		s 100	T530/MS99 (dřevo)

ŘEDĚNÍ 25-30% na 100 dílů báze A s našimi ředidly pro polyuretany 9054/ a 9055/.

při tužení s T530/MS99 pro aplikaci na dřevo ředit výhradně 9053 nebo 9058 (sdělení výrobce dne 19.2.2014)

POT-LIFE s tužidlem T530/0699.....	4 - 5 hod .
s tužidlem 5370/0699.....	7 - 8 hod .
s tužidly 9906/0699 a 9909/0699.....	5 - 6 hod .

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY**FYZIKÁLNÍ CHARAKTERISTIKY**

Výrobek	n a t u ž e n á s m ě s				M.J.	Metoda
	T530/0699	5370/0699	9906/0699	9909/0699		Alcea
Specifická váha.....	1,048-1,324	1,013-1,197	1,047-1,267	1,046-1,266	1,003-1,187	kg/l ME 14
* Visk.Ford 8/20°C.....	8-15"				sekundy	ME 16
Sušina váhová.....	63,7-70%	54,6-60,6%	63,6-68,8%	63-68,4%	53,4-59,7%	kg/kg ME 15
Váha sušiny v obj.....	41,8-54,6%	38,3-46,4%	44,1-54,8%	43,8-54,5%	38-46,1%	l/kg ME 15
Objem suš.v objemu..	55,4-57,2%	45,8-47%	55,9-57,4%	55,5-56,9%	45-46,3%	l/l ME 15
Bod vzplanutí.....	< 21°C				°C	ME 12
(Abel Pensky uzavřený pohár)						

TEORETICKÁ VÝTĚŽNOST (METODA - ALCEA ME 82)

30 mikronů suchého filmu..... 12,7 – 18,3 m²/kg

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA NÁTĚRU 40 mikronů suchého filmu

n a t u ž e n á s m ě s

T530/0699

5370/0699

9906/0699

9909/0699

ZASYCHÁNÍ (METODA - ALCEA ME 81)

* Proti prachu.....	15'	30 – 40 minut
Suchý na dotyk.....	3 hod.	5 – 6 hod.
Hlubkové.....	18 hod.	24 hod.
Přetíratelný.....		18 hod. při 20°C

PŘISOUŠENÍ V PECE..... 30' při 50-60°C po předchozím 20-30' sušení

CHARAKTERISTIKY SUCHÉHO FILMU

Vykonané na plechu UNI přednatřeném epoxidovým základem 5203/0059

* Stupeň lesku při 60° 90-100 (METODA - ALCEA ME 60)

MECHANICKÉ CHARAKTERISTIKY

Tažení Erichsen..... 9,8 mm (METODA - ALCEA ME 33)

Ohýbání 4 mm..... OK (METODA - ALCEA ME 37)

Mřížkování 0 (METODA - ALCEA ME 39)

(0 = žádné oddělování 5 = úplné oddělování)

DRUH A PŘÍPRAVA PODKLADU

NA KOVOVÉ POVRCHY preventivně odmaštěné rozpouštědly nebo alkalickými odmašťovacími, fosfo-odmašťovacími, jemně opískované (podklad musí být zbaven rzi), aplikovat 1. základní nátěr barvou.

Poručujeme naše základní barvy:

- FONDO EPOX 5203/ na ocel a sklolaminát
- FONDO EPOX 5204/ s fosfáty zinku na ocel
- PRIMER EPOX 5203/0017 na hliník
- FONDO URETAL 5303/0051 mezivrstva (plnič) při přepracování
- ANTIRUGGINE UNIVERSALE 6282/ na ocel
- FONDO H.S. 6277/ e 6279/ na ocel
- FONDO H.S. 5207/ e 5209/ s fosfáty na ocel

ZPŮSOB POUŽITÍ

- Stříkání: talířová pistole, smíšený vzduch, airless, elektrostatika.

Při teplotách vyšších než 25°C a relativní vlhkosti převyšující 60% je doručené zvýšit procentní podíl ředidla vmícháním taky 5 – 10% našeho zpomalovače RITARDANTE 9058, nebo ředit s ředidlem 9055/. To proto, abychom se vyvarovali, aby film mohl na povrchu vyschnout příliš rychle a uvěznit výpary ještě přítomné v hloubce z rozpouštědla a z produktů vzniklých reakcí, a tím vytvářet bublinky ve tvaru špendlíkové hlavičky.

V těchto případech je třeba aplikovat více nátěrů v tenkých vrstvách, ve vhodně zvolených intervalech několika minut, abychom umožnili rozpouštědlo se vypařit .

VÝBĚR TUŽIDEL

S tužidlem **T530/0699** se získá rychleschnoucí a na povrchu tvrdší produkt.

Po 7 dnech získá dobrou odolnost při styku s rozpouštědly a benzínem.

S alifatickým tužidlem **5370/0699 vysokosušivým** se získá velmi elastický film, velmi odolný ve venkovním prostředí a NEžloutnoucí.

S tužidly **9906/0699 středněsušivové** a **9909/0699** se získá plný a lesklý film, se zvýšenou odolností vůči rozpouštědlům a vysokou stálostí lesku ve venkovním prostředí,

Tužidlo T530/MS99 je určeno pro aplikace na dřevo.

POZNÁMKA: V málo větraných prostorech a v místech, kde se může vytvářet mnoho odrazového prostříku je vhodnější použít tužidla **5370/0699, 9906/0699** protože **obsahují méně volného monomeru a jsou tedy méně dráždivé pro oči.**

CHARAKTERISTIKY ODOLNOSTI

ODOLNOST VŮČI POHONNÝM HMOTÁM: Dobrá se všemi i tužidly již po 48 hodinách.

ODOLNOST VŮČI MINERÁLNÍMU OLEJI DO 100°C: Výborná s tužidly T530/0699 a 5370/0699.

ODOLNOST VŮČI MYTÍ ROZPOUŠTĚDLY: Dobrá po 48 hodinách se všemi tužidly.

ODOLNOST VŮČI VENKOVNÍMU POUŽITÍ: Zkoušky expozice (osvitu) s nakloněnými panely pod uhem 45° na jih.

(ASTM 1014/66-73) jsme zaznamenali velmi omezený úbytek z lesku:

- po 3 letech: 10- 20 lesk méně s tužidlem T530/0699

- po 3 letech: lesk nezměněný s tužidly 5370/0699, 9906/0699 a 9909/0699

ODOLNOST VŮČI OHNI: Polyuretanový film perfektně mřížkově nanesený na nehořlavý podklad nešíří (nepodporují) oheň, na rozdíl od filmů dalších výrobků (například nitro nebo syntetiky).

Poznámka: tento produkt vykazuje chemickou odolnost nižší ve srovnání s naším výrobkem URETAL 5350/, především při styku s organickými rozpouštědly, zásadami a slabými kyselinami a vykazuje, že má i nižší povrchovou tvrdost a nižší odolnost vůči kartáčování.

USKLADNĚNÍ: Pozor!: Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C

USCHOVATELNOST: Produkt udržován za výše Poručených podmínek je stabilní 48 měsíců od data výroby.

* Hodnoty označené hvězdičkou jsou stanovené pro každou přejímku.

Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považované za výborné orientační ukazatele. Aplikační způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ.

Předmětná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání.

5355/XXXX - CHEMICKÉ ODOLNOSTI

Kontrola po 48 hod.	Metyletylketon 100 zásahů	Etylalkohol 100 zásahů	Zelený benzín Kontakt	Trielina 100 zásahů	Ředidlo NITRO 9096/ 100 zásahů
Tužení 20% 5370/0699	Film změkнутý Lehce poškozený	OK	OK	Lehce poškozený	Lehce poškozený
Tužení 20% 9906/0699	Film změkнутý Lehce poškozený	OK	OK	OK Lehce změkнутý	OK
Tužení 40% T530/0699	Téměř OK Lehce změkнутý	OK	Téměř OK	Téměř OK	OK
Tužení 40% 9909/0699	Film změkнутý Lehce poškozený	OK	OK	Téměř OK	Téměř OK

Kontrola Po 7 dnech	Metyletylketon 100 zásahů	Etylalkohol 100 zásahů	Zelený benzín Kontakt	Trielina 100 zásahů	Ředidlo NITRO 9096/ 100 zásahů
Tužení 20% 5370/0699	Lehce poškozený na povrchu	OK	OK	Téměř OK	Lehce poškozený na povrchu
Tužení 20% 9906/0699	OK	OK	OK	OK	OK
Tužení 40% T530/0699	OK	OK	OK	OK	OK
Tužení 40% 9909/0699	Téměř OK	OK	OK	OK	Téměř OK