

# Technical data sheet

## ► Smaltosistem

### 5827-4968 URETAL

základní barva polyakrylátová 2k

### Odstíny

běžová

### OBLAST POUŽITÍ

Polyakrylátový základ-plnič vytvořený s hydroxylovými pryskyřicemi.

Je používán jako základní nátěr pro průmyslové karoserie, pro obráběcí stroje, atd... a jako izolant pro předělávky nátěrů odolných vůči rozpouštědlům (ne termoplastickým) typu vypalovacích emailů, polyuretanů, epoxidů, atd...



## Příprava produktu

### Poměr tužení

dílů	hmotnostně	objemově	tužidlo
100	15	25	9906/0699

### Ředění

Hodnoty ve vztahu k základnímu výrobku: 10-20% našeho ředidla 9055/ nebo 9053/.

### Životnost natužené směsi

30-45 minut při 20°C.

## Technické charakteristiky

### Fyzikální charakteristiky

	výchozí	tužení	tolerance	M.J.	metoda	edice
Specifická váha	1,552	1,462	± 0,05	kg/l	ME014	4
ViskozitaFord 8/20°C *	25-30			secondi	ME016	4
Sušina váhová	68,4%	67%	± 2	kg/kg	ME015	5
Váha sušiny v objemu	29,3%	30,5%	± 1	l/kg	ME015	5

	výchozí	tužení	tolerance	M.J.	metoda	edice
Sušina objemová	45,7%	44,6%	± 2	l/l	ME015	5

## Teoretická výtěžnost

mikronů suché	hodnoty	M.J.
80	3,9	m <sup>2</sup> /kg

**Metoda Alcea:** ME082(Edice: 2)

## Zasychání

	doba
proti prachu *	30 minut
Suchý na dotek	2 ore
Hlubkové proschnutí	8 - 12 ore
Přisoušení v peci	30 minut a 50°C

**Metoda Alcea:** ME081(Edice: 2)

**DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA:** 50 - 80 mikronů suchého

## Suchý film

### Charakteristiky celkově suchého filmu

Film může být přetírán jak po 30', tak i po úplném vysoušení; přirozeně absorpce vrchního nátěru bude v druhém případě nižší.

### Mechanické vlastnosti

	hodnoty	metoda	edice

## Typ a příprava podkladu

Odmašťování s ředidly nebo s fosfoodmašťovadly, pískování SA 2 1/2.

## Metody aplikace

- Stříkání: vzduchová pistole s nádobkou, smíšený vzduch, airless, elektrostatika.

Jelikož je POT LIFE (zpracovatelnost natužené směsi) limitován - doporučují se automatické míchací systémy.

## Následující úpravy

Může být přetírán s jednosložkovými nebo dvousložkovými emaly, schnoucími na vzduchu nebo v peci, jak vodou ředitelnými tak i rozpouštědlovými.

**USKLADNĚNÍ:** Pozor!: Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C

**USCHOVATELNOST:** Produkt udržován za výše doporučených podmínek je stabilní 12 měsíců od data výroby.

\* Hodnoty označené hvězdičkou jsou stanovené pro každou přejímku.  
Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považované za výborné orientační ukazatele. Aplikační způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ.  
Předmětná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání